

Płońsk, 31.08.2018 r.

Do Wykonawców zainteresowanych postępowaniem

Dotyczy postępowania prowadzonego w trybie zapytania ofertowego na „Dostawę i montaż instalacji dezodoryzacji na przepompowni ścieków P-1 przy ul. Żołnierzy Wyklętych w Płońsku”.

Pytania Wykonawców:

1. Zgodnie z pkt. 5.3 opisu technicznego kanały wykonane z PE powinny zostać łączone i uszczelnione poprzez spawanie w strumieniu gorącego gazu.
Powyższa metoda łączenia elementów tworzywowych nie jest praktykowana przy łączeniu instalacji rurowych. W związku z powyższym, czy metodę połączenia rur należy zmienić na łączenie przy wykorzystaniu kształtek elektrooporowych?
2. Zgodnie z pkt. 6.2 opisu technicznego należy utrzymać dotychczasowy reżim pracy instalacji wentylacji ogólnej i ogrzewania: Krotność wymiany powietrza w hali pomp i krat: - 4 wymiany na godzinę (praca normalna), - 10 wymian na godzinę (praca awaryjna) W związku powyższym, przy kubaturze pomieszczeń wentylowanych 88m^3 należy w sytuacji awaryjnej wygenerować strumień powietrza odciganego z przestrzeni wentylowanej o wartości $880\text{m}^3/\text{h}$.

Ponieważ w ramach niniejszej inwestycji pompownia zostanie wyposażona w neutralizator odorów, prosimy o uściślenie docelowej konfiguracji pracy instalacji.

Czy w trakcie pracy awaryjnej strumień $880\text{m}^3/\text{h}$ należy uzyskać wyłącznie wykorzystując wentylator będący wyposażeniem neutralizatora odorów? Czy w trakcie pracy awaryjnej strumień $880\text{m}^3/\text{h}$ należy uzyskać zachowując projektowaną wydajność neutralizatora równą $440\text{m}^3/\text{h}$, a docelową ilość wymian osiągnąć wykorzystując istniejący wentylator wywiewny wchodzący w skład obecnego wyposażenia pompowni? Jeżeli wymaganą ilość wymian powietrza w trakcie pracy awaryjnej należy uzyskać wyłącznie wykorzystując wentylator wchodzący w skład wyposażenia neutralizatora, urządzenie przy wydajności $880\text{m}^3/\text{h}$ może nie zapewnić wymaganego w specyfikacji progu neutralizacji siarkowodoru w wysokości 90%.

**Zakład Oczyszczania
Miasta**

ul. Mickiewicza 4
23 662 44 60

**Zakład Wodociągów
i Kanalizacji**

ul. Mazowiecka 3
23 662 27 82

**Zakład Zagospodarowania
Odpadów**

Poświętne
23 662 34 27

**Oczyszczalnia Ścieków,
Laboratorium**

Poświętne
23 662 33 70

Natomiast jeżeli wymaganą ilość wymian powietrza w trakcie pracy awaryjnej należy uzyskać poprzez równoległą pracę neutralizatora oraz istniejącego wentylatora wywiewnego, prosimy o informację, w jakim sposób istniejący wentylator ma być połączony z projektowaną instalacją wentylacji mechanicznej?

Odpowiedzi zamawiającego:

1. Zamawiający dopuszcza łączenie rur za pomocą kształtek elektrooporowych.
2. Zgodnie z pkt. 6.2 dotyczy wentylacji i ogrzewania i oznacza to, że instalacja wentylacji mechanicznej nie będzie ulegała żadnym modyfikacjom. Praca tej instalacji będzie przebiegała tak, jak dotychczas.

Wentylacja mechaniczna dokonuje wymiany powietrza ponad stropem komory mokrej. Dezodoryzacji podlega głównie przestrzeń nad ściekami pod stropem komory mokrej i krata pionowa. Strop nad komorą mokrą jest częściowo hermetyzowany. Otwory technologiczne w stropie zostały zabezpieczone kratami, na których ułożono chodniki z płaskich gum. Zabezpieczenia te w znacznym stopniu uniemożliwiają swobodny przepływ gazu w obiekcie. Instalacja dezodoryzacji pobiera powietrze złowne z przestrzeni komory mokrej pod stropem oraz z górnej części kraty i ta mieszanina gazów będzie poddawana procesowi dezodoryzacji. W dniu 29 i 30 sierpnia zamawiający wykonał pomiar gazów w komorze mokrej.

Odczyty maksymalnych wartości były następujące:

29 sierpnia

H₂S - 59,1 ppm,

CH₄ - 0,13 %

O₂ - 19,7 %

30 sierpnia

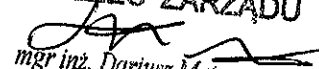
H₂S - 72,2 ppm,

CH₄ - 0,08 %

O₂ - 19,9 %

Zamawiający przeprowadzi kilkakrotne pomiary gazów w tej komorze i wyniki przedstawi w dniu 4 września br.

Projektant w pkt. 5.2.1. wskazał wydajność nominalną neutralizatora foto-katalitycznego na poziomie 500 m³/h i taka wydajność powinna cechować oferowane urządzenie.

PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Dariusz Matuszewski